## **MRS-1000**

# OOO SOODUK

#### 기능

중앙감시 제어장치 MRS-1000은 MICRO COMPUTER SYSTEM을 채택하여 현장에 설치된 WORK STATION UNIT로부터 수집된 모든 정보를 관리, 통제하며 자체조작에 의하여 측정치의 표시 및 현장에서 일어나는 제어상황을 알 수 있습니다.

#### <u></u> 특 징

- 1. 중앙감시장치(MRS) 1대로 원격제어반(WSU)을 최대 6대까지 연결이 가능하므로 LOOP CONTROL SYSTEM 채택이 가능합니다.
- 2. 센서의 입력신호는 원격제어반과 동일하게 다양한 입력신호를 선택할 수 있습니다.
- 3. 측정치의 MONITORING은 AUTO TUNING기능이나 CHANNEL(UP/DOWN)기능에 의해서 자유로이 선택사용이 가능합니다. (AUTO일때 TUNING주기는 CHANNEL당 3초입니다)
- 4. 원격제어반과 중앙감시반 사이의 DATA COMMUNICATION은 별도의 전송장치 없이 2-WIRE로 DATA COMMUNITION이 가능합니다.
- 5. 원격제어반에서 입력신호 단선시 OC회로가 동작하여 쉽게 자기진단을 할 수 있습니다.
- 6. 중앙감시장치(MRS) 단독으로는 CONTROL 기능이 없으므로 반드시 원격제어반(WSU)과 같이 SYSTEM으로 사용하는 것을 원칙으로 합니다.
- 7. 입력단자가 SHORT된 CHANNEL은 SKIP처리가 되어 SKIP된 채널에서 - . 표시 됩니다.



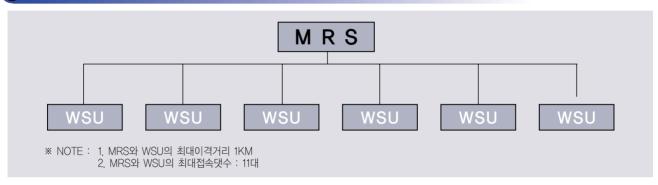




중량	1KG
도장색	정면 : NO 9132색, 케이스 : NO 2113색
납품범위	계기본체 및 악세사리
취부방식	PANEL 삽입취부
PANEL CUTOUT	92×92(mm)

<sup>\*</sup> NOTE : 본 제품의 사양은 제품의 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

### LOOP CONTROL SYSTEM DIAGRAM



#### 세부명칭 및 기능



No. FUNCTION	
1	측정치 표시
2	측정치 수동조작일때 표시
3	측정치 자동조작일때 표시
4	습도일때 단위표시
5	온도일때 단위표시
6	측정치 해당 CHANNEL에 표시
7	측정치 수동조작시 십 단위 UP CHANNEL 선택 KEY
8	측정치 수동조작시 십 단위 DOWN CHANNEL 선택 KEY
9	측정치 수동조작시 단 단위 UP CHANNEL 선택 KEY
10	WSU와 DATA 통신시 AUTO, 수동조작시 MANU